IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re application of: Shuuichi YATABE

Art Unit:

TBD

Appl. No.: To Be Assigned

Examiner:

TBD

Filed: Concurrently Herewith

Atty. Docket: 02410274US

For:

VACUUM PRESSURE BOOSTER

Claim For Priority Under 35 U.S.C. § 119 In Utility Application

Commissioner for Patents Alexandria, VA 22313

Sir:

Priority under 35 U.S.C. § 119 is hereby claimed to the following priority document(s), filed in a foreign country within twelve (12) months prior to the filing of the above-referenced United States utility patent application:

Country	Priority Document Appl. No.	Filing Date
JAPAN	2002-180851	June 21, 2002

A certified copy of Japanese Patent Application No. 2002-180851 will be submitted in due course. Prompt acknowledgment of this claim is respectfully requested.

Respectfully submitted,

Andrew M. Calderon Reg. No. 38,093

Date: June 23, 2003

McGuireWoods LLP 1750 Tysons Boulevard **Suite 1800**

McLean, VA 22102

(19日本国特許庁(JP) ①実用新案出願公告

⑫実用新案公報(Y2) 昭58-48923

f)Int.Cl.3

B 60 T 13/52

識別記号

庁内整理番号

@@公告 昭和58年(1983)11月8日

7401-3D

(全 4 頁)

60倍力装置

②)実 顧 昭55-179979

22出 願 昭55(1980)12月15日

69公 昭57—101659

43超57(1982)6月22日

⑫考 宮崎 義久

上田市大字上田2542-12

人 日信工業株式会社 の出 願

上田市大字国分840番地

砂代 理 人 弁理士 落合 健

切実用新案登録請求の範囲

プースタシエル1に収容されるブースタピスト ン 2 の前面に開口するシリンダ孔 2 0 に反動ピネ トン2 5を摺合し、その反動ピストン2 5の前面 に、前記プースタシエル1前面に設置されるマス タシリンダ32を作動する出力杆30を連接した 倍力装置において、前記反動ピストン25と出力 F30との当接面に互いに対向して開口するピン 挿入孔28・31をそれぞれ形成し、一方のピン 挿入孔 28,31にスプリングピン29の一端側 半部を圧入し、その他端側半部を他方のピン挿入 孔31.28に抜差自在に嵌入したことを特徴と する倍力装置。

要案の詳細な説明

木考案は、主として自動車のプレーキマスタン リンダの作動のために用いられる負圧式倍力装置 に関する。

からる倍力装置として、プースタシエルに収容 30 されるプースタピストンの前面に開口するシリン タ孔に反動ピストンを摺合し、その反動ピストン の前面に、前記プースタシエル前面に設置される マスタシリンダを作動する出力杆を連接したもの が既に知られている。

前記反動ピストンと出力杆との連接構造は、反 動ビストンの前面に開口 するピン挿入孔に連結ビ

ンの一端部外周面のローレット加工部を圧入し その連結ピンの他端部分を出力杆の後面に開口す るピン挿入孔に抜差自在に嵌入するものであり、 これにより出力杆の有効長の調節のために、それ 5 をプースタシエル外に引出す場合、連結ピンが反 動ピストンから脱落しないようになつている。

しかしながら、このようなものでは連結ピンと 反動ピストンとの圧入結合を確実にするために連 結ピンに施すローレット加工が面倒であるばかり 10 でなく、その圧入に際しては強力な圧入機を使用 しなければならないので、反動ピストンと出力杆 との組立に多くの手数を要する。その上連結ビン を反動ピストンに圧入する際、連結ピンの軸線が 反動ピストンのそれに対し傾くことのないような 高度な組立精度が要求され、若し連結ピンの傾き があると、出力杆も必然的に傾き、プースタピス トンが出力杆を介して マスタシリンダを作動する 場合、その作動の円滑性が多少とも損われるおそ れがある。

本考案は上記の点に鑑み、連結ピンとしてスプ リングピンを用いることによつて反動ピストンと 出力杆との組立性を向上させ、また出力杆が反動 ピストンに対して傾いた場合にも、その傾きを前 記スプリングピンの弾性変形により吸収し、プー 25 スタピストンの作動力を出力杆を介してマスタン リンダに常に円滑に伝達し得る、前記倍力装置を 提供することを目的とする。

以下、図面により本考案の一実施例について説 明すると、プースタシェル1は前後一対の腕状体 1 A・1 Bを衝合せ結合して構成され、その内部 は、それに前後往復動自在に収容したプースタビ ストン2と、その後面に内周ピードを固角すると 共に外間ピードを前記両腕状体1A,1B間に挟 増したダイヤフラム3とにより前部の第1作動室 Aと、後部の第2作動室Bとに区画される。第1 作動室Aは接続管4を介して負圧源である内燃機 関の吸気マニホールド(図示せず)内に常時連通

35

し、第2作動室Bは制御弁5を介して第1作動室 A、まだは後述する弁体保持筒6の大気導入口7 に交互に連通切換え制御されるようになつている。

プースタピストン 2 は第 1 作動室 A に縮設され たコイル型戻しばね8により常時後退方向、即ち 第2作動室B側に弾発され、その後退限はピスト ンダイヤフラム3の背面に隆起形成したリプ3 a がプースタシエル1の後壁に当接することにより 規制される。

軸方向に突出する弁筒 9が一体に形成されており、 その後端は大気に開放されている。この弁筒 9を プースタシエル1の後方延長筒1 aに固定された 平軸受10に摺動自在に支承させる。

弁筒9内には制御弁5を次のように構成する。 即ち、弁筒9の前部内壁に環状の第1弁座11; を形成し、弁筒9の前部には、入力杆12に連結 されてその前端部を構成する弁ピストン13を摺 合し、この弁ピストン13後端に前記第1弁座 する。

弁筒9の内壁には、両端を開放した筒状の弁体 14の基端部14aを弁筒9に嵌着される弁体保 持筒6を介して挟止する。并体保持筒6の後端は 大気導入口 7 として開放されている。上記弁体 14はゴム等の弾性材より形成されたもので、そ の基端部 1 4a から薄肉の中間部 1 4 b が半径方 向内方へ延出し、その中間部14bの内周端に厚 肉の弁部14cが連設されており、その弁部14c を前記第1 および第2 弁座111,112 と対向 30 際を以つて対向する。この間原は作動ピストン させる。而して弁部14cは中間部14bの変形 により前後に移動することができる。

弁部1 4 c には環状の補強板15を埋設し、こ れに弁部1 4 c を両弁座1 1, 1112 に向つて 付勢すべく弁ばね16を作用させる。

第1弁座11、の外側部はプースタピストン2 の通孔17を介して第1作動室Aに、また第1お よび第2弁座11、・112の中間部は別の通孔 18を介して第2作動室Bに、また第2升座11₂ の内側部は弁体14かよび弁体保持筒6内部を介 40 して大気導入口了にそれぞれ常時連通する。

また、プースタピストン2の中心部前面には、 反動機構19の収容段付シリンダ孔20を持つボ ス21を隆起させる。上記段付シリンダ孔 20は

ポス21の前面に開口する大径孔22と、その大 径孔22の奥部に連なる小径孔23とよりなり、 その小径孔23には受圧ピストン26を、また大 径孔22には、弾性ピストン24および反動ビス トン25を順次摺合して、弾性ピストン24を他 の2個のピストン25.26間に介在させる。而 して、上記3個のビストン24.25,26によ り反動機構19が構成される。

最前部の反動ピストン25の大径孔22からの ブースタピストン2には、その中心部後面から 10 離脱を防止するために、その前面に対向する拡張 弾性を有するサークリップ27が大径孔22内間 壁に摩擦的に係止される。反動ピストン25の前 面、即ち出力杆30との当接面にはピン挿入孔 28が開口し、そのピン挿入孔28に第2図に示 15 した連結ピンとしてのスプリングピン29の一端 側半部が、その弾性を利用して圧入される。スプ リングピン29は円筒状をなし、その母線方向に 割構29aを有しているが、その割構29aは前 記圧入によっては閉じないようにピン挿入孔28 11~に囲繞される現状の第2弁座11~を形成(20)の孔径が決められており、これによりスプリング ピン29の弾性変形が許容される。スプリングピ ン29のピン挿入孔28から突出する他端側半部 は出力杆30の後面、即ち反動ピストン25との 当接面に開口 するピン 挿入孔 31に抜差自在に嵌 25 入されて、反動ピストン25の前面と出力杆30 の後面とは互いに当接する。出力杆30先端部は プースタンエル 1 前壁を貫通して、プースタシエ ル1に結合されたプレーキマスタシリンダ32の 作動ピストン33の後端凹部34底面に僅かな間 33の後退限がマスタシリンダ本体35の後方開 口部内に止着したサークリップ36により規制さ れるので、作動ピストン33の後退限までの移動 を妨げないようにするために必要であり、その間 **隙調節はプレーキマスタシリンダ3 2をプースタ** シエル1に結合していない状態において出力杆 30をスプリングピン29より抜き、出力杆30 先端に螺合される調節ねじ37を進退させて行わ れる。38は調節ねじ37のロックナットである。 尚、前記実施例と逆に、スプリングピン29の 先端側を出力杆30のピン挿入孔31に圧入し、 その突出部を反動ピストン25のピン挿入孔28 に抜差自在に嵌入してもよい。

弁筒9に固定される弁体保持筒6と、入力杆

33の凹部34底面に当接するので、プースタピ

12に固定されるばね座体39との間には、入力 杆12を後退方向に弾発する戻しばね40を縮設 し、その後退限を規制するストッパ41を前記小 径孔23において弁ピストン13の小軸13aに 止着する。

プースタシエル 1 の後方延長筒1 a と弁体保持 筒6との間には、井筒9を覆り伸縮可能の防塵プ ーツ42を張設する。弁体保持筒6の大気導入口 7には空気フィルタ43,44をそれぞれ設ける。 キペダルである。

次にこの実施例の作用を説明すると、第1図は 倍力装置の非作動状態を示すもので、入力杆12 およびプースタピストン2 はそれぞれ戻しばわ8, 40の弾発力により所定の後退位置に保持され、 また弁ピストン13は戻しばね40の弾発力を以 て第2 井座112 を弁部14cの前面に着座させ ると共に、それを第1弁座11,から離間させて それらの間に間隙gを形成している。したがつて、 常時負圧を蓄えている第1作動室Aは通孔17、 間隙g および通孔 18を介して第2作動室Bと連 通し、また弁部14cの前面開口部は第2弁座 11。により閉鎖されるので、第2作動室Bには 第1作動室Aの負圧が伝達して両作動室A,Bの 気圧が平衡し、プースタピストン2は戻しばね8 25 口するピン挿入孔28,31を形成し、一方のピ の制御下におかれている。

いま、車両を制動すべくプレーキペダル45を 踏込み、入力杆12および弁ピストン13を前進 させれば、弁ばね16により前方へ付勢される弁 部14cは弁ピストン13に追従して前進して直 30 圧入およびその抜止めはスプリングピン29自体 ちに第1弁座111 に着座し、両作動室A · B間 の連通を遮断し、同時に第2弁座112 は弁部 14cから離れて第2作動室Bを通孔18および 弁体14内部を介して大気導入口でに連通させる。 したがつて第2作動室Bには大気が索早く導入さ 35 スプリングピン29の圧入も容易であり、反動ピ れ、該室Bが第1作動室Aよりも高圧となり、両 室A · B間に生じる気圧差によりプースタピスト ン2が戻しばね8に抗して前進して、弾性ピスト ン24および反動ピストン25を介して出力杆 30を前進させるので、プレーキャスタシリング 40 きが生じ、その結果出力杆30が傾いても、その 32の作動ピストン33が作動され、車両に制動 がかけられる。この場合、出力杆30に傾きがあ つても、出力杆30前進時スプリングピン29の 弾性変形により調節ねじ37先端が作動ピストン

ストン2の前進力が作動ピストン33に円滑に伝 達される。

一方、弁ピストン13の小軸13aはその前進 5 により受圧ピストン26を介して弾性ピストン 24に当接すると、出力杆30から反動ピストン 25に伝わる作動反力により弾性ピストン24の 一部が小径孔23側に膨出変形を生じ、これによ り前記反力の一部が受圧ピストン26をよび弁ピ 尚、図中45は入力杆12に連結されるプレー 10 ストン13を介してプレーキペダル45側にフィ ードパックされ、それにより操縦者は出力杆30 の出力、即ち制動力を感知することができる。

> 次に、プレーキペダル45の踏込み力を解放す ると、先ず弁ピストン13にからる前記反力およ 15 び戻しばね40の弾発力により入力杆12が後退 し、これにより第2弁座11。を弁部14cに着 座させると共に、その弁部1 4cを第1弁座11₁ から引き離し、それらの間に再び間隙gを形成す るので、その間隙gを通して両作動室A・Bの気 20 圧が相互に素早く均衡し、それらの気圧差がなく なれば、プースタピストン 2は、戻しばね 8 の弾 発力で後退する。

以上のように本考案によれば、反動ピストン 25と出力杆30との当接面に互いに対向して開 ン挿入孔28・31にスプリングピン29の一端 側半部を圧入し、その他端側半部を他方のピン挿 入孔31,28に抜差自在に嵌入したので、ピン 挿入孔28,31に対するスプリングピン29の の弾性を利用して行われ、したがつて両ピン挿入 孔28.31加工時、それらのスプリングピン 29に対する締め代を加減するだけで、 スプリン グピン29には何等加工をする必要がなく、また ストン25と出力杆30の組立性を向上させるこ とができる。

またスプリングピン 2 9をピン挿人孔 28,31 に圧入するに際し、そのスプリングピン29に傾 傾きをスプリングピン29の海性変形により吸収 して自動的に調整することができ、プースタピス トン2の作動力を出力杆30を介してマスタシリ ンダ32に常に円滑に伝達することができる。

(4)

実公 昭58-48923

7

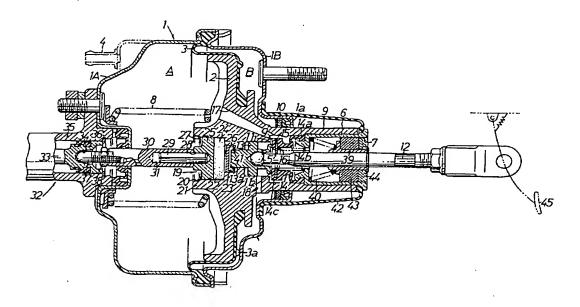
図面の簡単な説明

第1図は本考案倍力装置の一実施例の凝断側面図、第2図はスプリングピンの斜視図である。

1……プースタシエル、2……プースタピスト

ン、20……シリンダ孔、25……反動ピストン、28,31……ピン挿入孔、29……スプリングピン、30……出力杆、32……プレーキマスタンリンダ。

第1図



第2図

